

CNC 2418 GRBL

1. Zapněte CNC stroj do elektrické zásuvky
2. K ovládání tohoto CNC stroje je potřeba jej k laptopu připojit pomocí přítomného USB kabelu.
3. Dále je potřeba mít v laptopu nainstalován software k ovládání pohybu tohoto CNC stroje. Příkladem může být softwarový nástroj bCNC.
4. Předpokladem je mít již hotový návrh daného obvodu či obrazce k vyfrézování a z nich vytvořený g-code soubor pro ovládání pohybu při frézování a vrtání.
5. Jakmile máme připraven g-code, importujeme jej do výše zmíněného software (např. bCNC), který daný g-code odesílá do CNC stroje.
6. Před samotným spuštěním procesu frézování a vrtání zvolte vhodný frézovací hrot z přiložené sady, vložte jej do vrtací hlavy CNC stroje a řádně utáhněte pomocí přítomné matice.
7. Nyní je možné spustit proces frézování, což lze provést kliknutím na tlačítko „Start“ v software pro ovládání CNC stroje.
8. Po dokončení frézování prosím stroj uveďte do původního stavu a vypněte z elektrické zásuvky.